



KONDENS- TROCKNER DH-SERIE



RESELLER-
LÖSUNGEN
FÜR HEIZUNGS-,
LÜFTUNGS-
UND SANITÄR-
PARTNER





LUFTBEHANDLUNG PERFEKTIONIERT

Luftentfeuchtungssysteme von Trotec ermöglichen kontrollierte Klimabedingungen auf den Taupunkt genau

Optimale Luftbehandlung mit konstanten Zielwerten ist nicht nur eine Frage der bedarfsgenauen Regelung von Temperatur und Wechselrate – das Feuchteniveau der Raumluft ist die alles mitentscheidende Variable in der Gleichung für perfekte Klimabedingungen.

Ohne effektive Kontrolle kann Luftfeuchtigkeit zu vielfältigen Problemen an Inventar, Mobiliar, Gebäudestrukturen oder Produktionsmaschinen führen – und sogar die Gesundheit anwesender Personen gefährden. Denn nicht nur Rost, Fäulnis, Materialzersetzung oder herabgesetzte Qualität bei Verarbeitung wie Lagerung von Waren können direkte Folgen zu hoher Luftfeuchtigkeit sein, auch Schimmel gedeiht prächtig vorzugsweise in luftfeuchterem Milieu.

Einfaches „Heizen und Lüften“ hilft hier nicht weiter, denn obwohl die Luft bei steigenden Temperaturen immer mehr Feuchtigkeit aufnehmen kann, muss bei diesem Verfahren extrem viel Energie für Beheizung und Ventilation aufgewendet werden, um die notwendigen Temperaturen und Luftwechsel herzustellen.

Unsere beste Empfehlung zur perfekten Kontrolle der Luftfeuchtigkeit unter gewerblichen Einsatzbedingungen für den anspruchsvollen, stationären Dauereinsatz sind die professionellen Qualitäts-Luftentfeuchter der industriebewährten DH-Serie.

Durch ihre leistungsstarke und wartungsarme Bauweise eignen sich die Modelle DH 15, DH 30 und DH 60 hervorragend für vollautomatische, hygrostatgesteuerte Dauertrocknungseinsätze und können dank Umluftbetrieb problemlos in jede Einsatzumgebung nachträglich integriert werden.





FEUCHTESCHUTZ IN BESTFORM

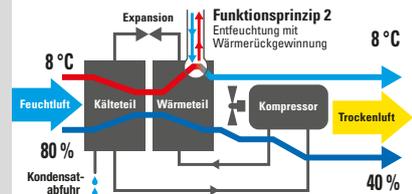
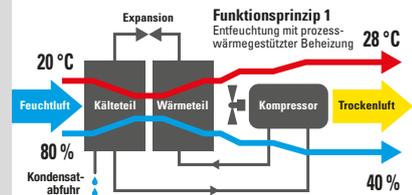
Professionelle Industrie-Kondenstrockner der DH-Serie - Qualität „made in Germany“ aus original Trotec-Fabrikation

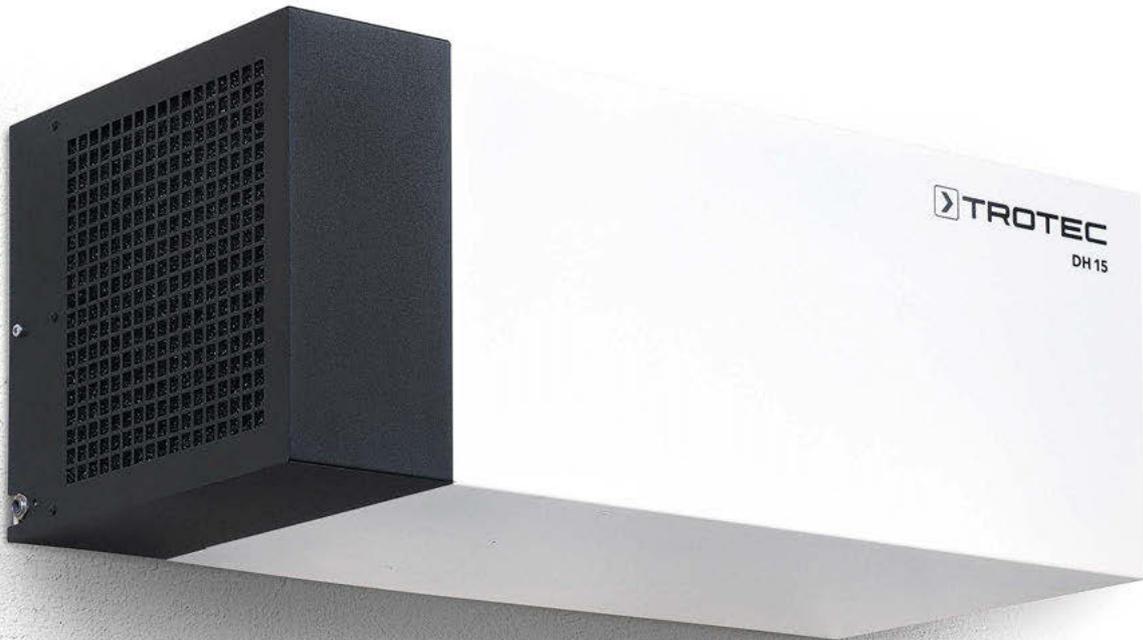
Die Installation dieser zur Wandmontage vorbereiteten Luftentfeuchter gestaltet sich ebenso einfach wie ihr vollautomatischer Betrieb zur permanenten Trockenhaltung von Arbeits-, Lager- oder Produktionsräumen. Alle drei DH-Modelle regeln die Luftfeuchtigkeit hygrostatgesteuert auf ein optimales Niveau, bei dem Kondensat, Schimmel oder Korrosion keine Chance haben.

Die robusten Luftentfeuchter überzeugen dabei durchweg auch bei niedrigen Raumtemperaturen durch hohe Entfeuchtungsleistung. Ihre professionelle Heißgas-Abtauautomatik ermöglicht einen Betrieb bis in den Bereich von 0 °C - optimal für den Einsatz in kalten Hallen oder Lagerräumen.

Eine konsequent auf Werterhalt konzipierte, korrosionsgeschützte Konstruktion aus pulverbeschichtetem, verzinktem Stahlblech gewährleistet maximale Langlebigkeit der Geräte und macht die DH-Luftentfeuchter extrem widerstandsfähig gegen Umwelteinflüsse selbst in besonders reaktiven Luftumgebungen mit hohem Salz-, Chlor oder Lösungsmittelanteil. Weil die Bedienelemente außerdem manipulationssicher vor dem Zugriff durch Unbefugte geschützt verbaut sind, eignen sich diese Luftentfeuchter auch optimal zum Einsatz in Personal- und Umkleieräumen oder öffentlichen Gebäuden.

Aufgrund des Kältetrocknungsprinzips der DH-Luftentfeuchter können Anwender die Anlagenrentabilität je nach Einsatzgebiet zusätzlich steigern. Entweder durch eine spürbare Reduzierung der Heizkosten in allen luftbeheizten Umgebungen, indem die freigewordene Prozessenergie direkt zur Erwärmung der Raumluft genutzt wird (Funktionsprinzip 1), oder in Niedrigtemperaturbereichen durch die Möglichkeit der Wärmerückgewinnung zur Warmwasseraufbereitung, was besonders in Umgebungen mit hohem Wasserverbrauch zu einer signifikanten Energiekostensenkung führen kann (Funktionsprinzip 2).





KONDENSTROCKNER DH 15

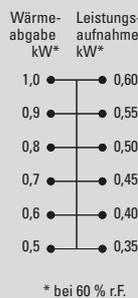
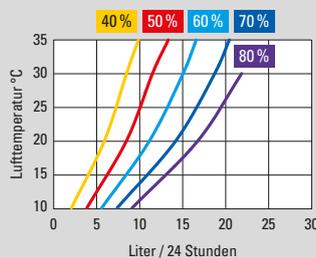
Auch optimal geeignet für Räume mit viel Personal- oder Publikumsverkehr

Das kompakteste DH-Modell ist eine kosteneffektive Lösung zur vollautomatischen Luftfeuchtigkeitskontrolle kleinerer, auch unbeheizter Gewerberäume per Hygrostatsteuerung.

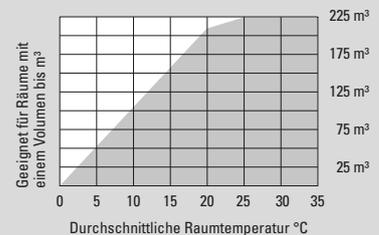
Aufgrund seiner Bauart und des horizontal geleiteten Umluftstroms eignet sich der steckerfertig gelieferte DH 15 auch besonders gut für die Montage oberhalb von Türbereichen.

- Profiqualität „made in Germany“ - Original Trotec-Fabrikation
- Hohe Entfeuchtungsleistung auch bei niedrigen Temperaturen
- Korrosionsgeschützte Konstruktion
- Vollautomatischer Betrieb
- Professionelle Heißgas-Abtauautomatik
- Ab 0 °C einsetzbar
- Optional mit Kondensatpumpe lieferbar

Entfeuchtungsleistung DH 15



Raumgrößen-Einsatzzeignung des DH 15 zur Trockenhaltung





KONDENSTROCKNER DH 30

Robuster Luftentfeuchter mit umluftstarkem Radialventilator zur großflächigen Trockenhaltung

Beim äußerst widerstandsfähig konstruierten DH 30 sind Verdampfer und Kondensator separat polyesterbeschichtet, weshalb er sich bestens zum Einsatz auch unter widrigen Umgebungsbedingungen mit besonders reaktiven Luftgemischen eignet.

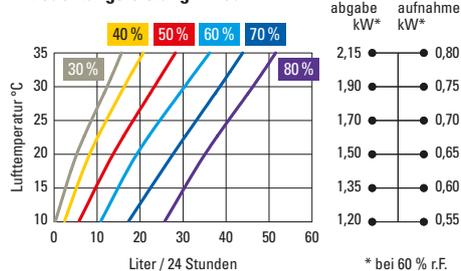
Außerdem arbeitet in diesem Modell ein gleichermaßen druckstarker wie leiser Radialventilator - ideal zur Luftentfeuchtung von Personal- oder Produktionsräumen.

Durch eine aktive Energiekostensenkung mittels optionaler Wärmerückgewinnung kann die Anlagenrentabilität des DH 30 zusätzlich gesteigert werden.

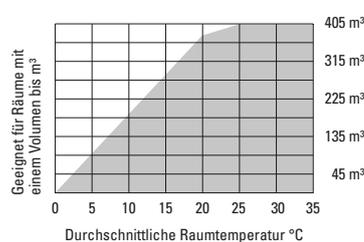
- Profiqualität „made in Germany“ - Original Trotec-Fabrikation
- Hohe Entfeuchtungsleistung auch bei niedrigen Temperaturen
- Korrosionsgeschützte Konstruktion
- Vollautomatischer Betrieb
- Professionelle Heißgas-Abtauautomatik
- Ab 0 °C einsetzbar
- Umluftstarker Radialventilator
- Optional mit Kondensatpumpe lieferbar



Entfeuchtungsleistung DH 30



Raumgrößen-Einsatzzeignung des DH 30 zur Trockenhaltung



TROTEC
AT WORK.



KONDENSTROCKNER DH 60

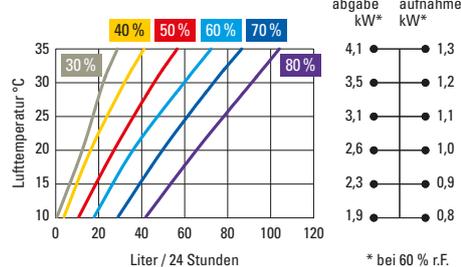
Sehr leistungsstarker und robuster Luftentfeuchter mit umluftstarkem Radialventilator

Dank zusätzlicher Polyesterbeschichtung von Verdampfer und Kondensator können dem DH 60 auch besonders reaktive Luftgemische praktisch nichts anhaben. Deshalb trotz der leistungsstärksten DH-Modell souverän selbst widrigsten Umgebungsbedingungen und hält dabei mit seinem besonders druckstarken wie leisen Radialventilator auch sehr große Räume zuverlässig trocken.

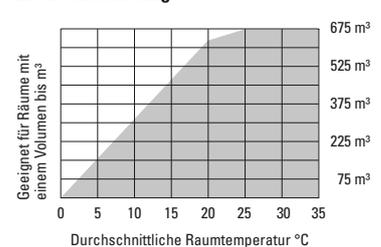
Die Option zur aktiven Prozessenergienutzung, zum Beispiel zur ergänzenden Raumbeheizung oder Heißwassererzeugung, steigert zusätzlich die Anlagenrentabilität des DH 60.

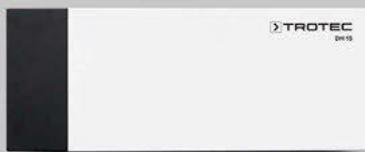
- Profiqualität „made in Germany“ - Original Trotec-Fabrikation
- Hohe Entfeuchtungsleistung auch bei niedrigen Temperaturen
- Korrosionsgeschützte Konstruktion
- Vollautomatischer Betrieb
- Professionelle Heißgas-Abtauautomatik
- Ab 0 °C einsetzbar
- Umluftstarker Radialventilator
- Optional mit Kondensatpumpe lieferbar

Entfeuchtungsleistung DH 60



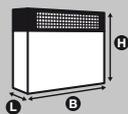
Raumgrößen-Einsatzzeignung des DH 60 zur Trockenhaltung





Alle drei Modelle sind bereits ab Werk zur Wandmontage vorbereitet und der DH 15 ist optional auch zur Hinterwandmontage erhältlich.

| Technische Daten | DH 15 | DH 30 | DH 60 |
|--|--|--|--|
| Artikel-Nummer | 1.125.000.111 | 1.125.000.116 | 1.125.000.121 |
| Entfeuchtungsleistung | siehe Leistungsdiagramme | | |
| Spannung [V] | 230 | 230 | 230 |
| Strom [A] | 3,8 | 4,4 | 7,5 |
| Anlaufstrom [A] | 18 | 15,8 | 30 |
| Absicherung [A] | 10 | 16 | 16 |
| Stromanschluss (Stecker) | CEE 7/7 | CEE 7/7 | CEE 7/7 |
| Leistungsaufnahme [kW] | 0,43 | 0,75 | 1,2 |
| Wärmeabgabe ¹ [kW] | 0,9 | 1,9 | 3,5 |
| Wirkungsgrad (C.O.P.) ¹ | 1,6 | 2,5 | 2,9 |
| Kältemittel ² Typ / Menge [g] | R-407C / 340 | R-407C / 500 | R-407C / 800 |
| GWP-Faktor ² / CO ₂ -Äquivalent ² [t] | 1.774 / 0,603 | 1.774 / 0,887 | 1.774 / 1,419 |
| Luftmenge frei ausblasend [m ³ /h] | 225 | 700 | 1.280 |
| Schallpegel (bei 3 m Abstand) [dB(A)] | 49 | 52 | 54 |
| Arbeitsbereich Temperatur [°C] | 0 bis 40 | 0 bis 40 | 0 bis 40 |
| Arbeitsbereich max. r.F. [%] | 90 | 90 | 90 |
| Länge [mm] | 365 | 255 | 255 |
| Breite [mm] | 840 | 790 | 1.253 |
| Höhe [mm] | 330 | 651 | 651 |
| Gewicht [kg] | 37,1 | 46,8 | 70 |
| Automatische Heißgas-Abtauvorrichtung | ja | ja | ja |
| Eingebauter Hygrostat | ja | ja | ja |
| Wärmerückgewinnung | - | optional | optional |
| Wärmeabgabe an Wasser max. [kW] | - | 1,4 | 2,8 |
| Kondensatabfuhranschluss [mm] | 10 | 10 | 10 |
| Optionale Ausstattung | DH 15 | DH 30 | DH 60 |
| Kondensatpumpe ³ | Förderhöhe 10 m, Art.-Nr. 6.100.000.015 | Förderhöhe 10 m, Art.-Nr. 6.100.000.020 | Förderhöhe 15 m, Art.-Nr. 6.100.000.025 |
| Optionale Ausführung | DH 15 | DH 30 | DH 60 |
| Einsatz-Kit zur Hinterwandmontage | auf Anfrage | - | - |



¹ bei 30 °C und 75 % r.F.
(Die Energieeffizienzgröße COP [„Coefficient of Performance“] kennzeichnet das Verhältnis von erzeugter Kälteleistung zur eingesetzten elektrischen Leistung)

² Funktionserforderlich enthält dieses Gerät ein hermetisches System mit fluoriertem Treibhausgas als Kältemittel in den angegebenen Spezifikationen und mit einem Treibhausgaspotential entsprechend des ausgewiesenen GWP-Faktors.

³ Ausstattungsoption bei Bestellung, nicht nachträglich installierbar

Trotec GmbH

Grebbeener Straße 7
52525 Heinsberg
Deutschland

Tel. +49 2452 962-777
Fax +49 2452 962-92777

kam@trotec.de
www.trotec.de

Beste Konditionen für Ihren Erfolg

Mit intelligent vernetzten Unternehmensbereichen für Industrieausrüstung, Mietgeräte und Services zählt die Trotec Group bei professionellen Gesamtlösungen rund um die Klimaregulierung und bauwerksdiagnostische Messtechnik international zu einer der ersten Adressen.

Wir bieten Ihnen langjähriges Branchen-Know-how, hochwertige Produkte und umfassenden Service - alles aus einer Hand!

Gerne beraten wir Sie ausführlich persönlich und freuen uns auf Ihren Anruf oder Ihre E-Mail-Anfrage.

