

SOLUTIONS

**CHEMIE-
UND
PHARMA-
INDUSTRIE**

LÖSUNGEN
ZUR LUFT-
BEHANDLUNG
UND ANLAGEN-
DIAGNOSTIK

 **TROTEC**
AT WORK.

UNSERE PASSION: PERFEKTES KLIMA FÜR IHRE PRODUKTION



Adsorptionstrockner TTR-Serie
Adsorptionsluftentfeuchter,
stationär einsetzbar



Luftreiniger TAC-Serie
mit Reinraumeignung,
mobil einsetzbar



Radialventilatoren TFV-Serie
Hochdruckbe- und -entlüftung, auch
für Ex-Zonen, stationär oder mobil



Heizaggregate TEH-Serie
Hochleistungs-Elektroheizer,
mobil einsetzbar



Industrietrockner DH-Serie
Kondensationstrockner,
stationär einsetzbar

SO STIMMT DIE CHEMIE BEI ALLEN ABLÄUFEN

Trotec-Lösungen für Condition
Control und Condition Monitoring



LD6000
Kombi-Detektor zur akustischen
und Spurengas-Leckortung



Luftentfeuchter TTR-Serie
Adsorptionsluftentfeuchter,
mobil einsetzbar



IR-Wärmebildkameras
Mit Vollausrüstung für vorbeugende
Instandhaltung bis Elektrothermografie



Industrie-Datenlogger DL200X
Universeller Datensammler für
Dokumentation und Überwachung



Ultraschall-Messgerät SL800R
Leckortung in Druckluftleitungen
oder Tanks und Verschleißprüfung



BESTE KONDITIONEN FÜR RAFFINIERT E PRODUKTE

Trotec Condition Management schafft optimale Voraussetzungen für eine störungsfreie Atmosphäre bei der Chemie- und Pharmaproduktion

Wohl in keinem anderen Industriebereich sind die Anforderungen an ein kontrolliert konstantes Verarbeitungs- und Lagerklima derart relevant für einen effizienten Fertigungsprozess, wie bei der Herstellung chemischer Produkte oder pharmazeutischer Präparate.

Von der Verwahrung im Grund- und Rohstoffdepot über die Verarbeitung mit speziellen Verfahrenstechniken bis hin zur Fertigwarenlagerung kommt insbesondere der bedarfsgenau regulierten Luftfeuchtigkeit eine große Bedeutung zu, sei es zur Trockenhaltung oder zur Erzeugung von Trockenluft für Dehydrierungs- und andere Fertigungsprozesse.

Als einer der führenden Entfeuchtungsspezialisten mit umfassendem Ausrüstungsprogramm, langjährigem Hersteller-Know-how und der Expertise aus unzähligen Industrieinstallationen können wir Ihnen hier für jeden Bedarf passgenaue Luftbehandlungssysteme zur Verfügung stellen.

Professionelle Luftentfeuchter für optimale Produktbedingungen

Mit verschiedenen Baureihen hochwertiger Kondensations- und Adsorptionsluftentfeuchter in gestaffelten Leistungsklassen und vielfältigen Ausführungsoptionen haben wir für jede Anforderung die passende Luftentfeuchterlösung im Programm – überwiegend komplett in Deutschland entwickelt und gefertigt aus eigener Fabrikation.

360°-Lösungen rund um die Klimakonditionierung

Als Experte für Luftbehandlungslösungen bieten wir Ihnen neben Entfeuchtungssystemen auch das komplette Maschinenprogramm zur Klimakonditionierung an – zum Beispiel Luftreiniger mit Reinraumeignung, Hochdruckradialventilatoren auch zum Einsatz in Ex-Zonen oder besonders leistungsstarke Elektroheizaggregate für sehr große Warmluftmengen.

Viele Geräte können Sie bei lediglich temporärem Bedarf, als kurzfristigen Ausfallersatz oder zur Sicherung vorübergehender Produktionsspitzen auf Wunsch flexibel anmieten.

Zum Wertschutz Ihrer Anlagen und Gebäude haben wir außerdem eine breit gefächerte Auswahl verschiedener Messgeräte zur zerstörungsfreien Bauwerksdiagnostik, Schadensdetektion, Qualitätssicherung und industriellen Instandhaltung im Programm. Alle Lösungen erhalten Sie bei Trotec komplett aus einer Hand mit einem Ansprechpartner für alle Leistungen.

Nutzen Sie das Trotec Condition Management zur Optimierung Ihrer Prozessabläufe:

Unsere Experten analysieren die Prozesse direkt bei Ihnen vor Ort und erarbeiten daraufhin maßgeschneiderte Lösungen für Ihren Bedarf, von denen Sie sich auf Wunsch in einem Probebetrieb unverbindlich überzeugen können.

TROTEC AT WORK –
Eine Auswahl unserer
Referenzen:





LÖSUNGEN AUF DEN TAUPUNKT GEBRACHT

Mit Entfeuchtungssystemen von Trotec halten Sie in jeder Hinsicht Ihr Pulver trocken



Kältetrockner DH 60



Alle Trotec-Luftentfeuchter überzeugen durch ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Ihr vollautomatischer, wartungsarmer Betrieb reduziert dabei die Gesamtbetriebskosten und eine aktive Prozessenergienutzung - zum Beispiel zur ergänzenden Raumluftbeheizung oder Heißwassererzeugung - beschleunigt zusätzlich den Return-on-Investment.

Kältetrockner zur ökonomischen Trockenhaltung

Unsere Industrietrockner der DH-Serie sind extrem robuste und leistungsstarke Kondensationsluftentfeuchter zur Trockenhaltung großer Areale auch bei niedrigen Temperaturen.

Die DH-Aggregate benötigen keine zusätzliche Frischluftzufuhr und lassen sich für jede Umgebungsanforderung optimal anpassen sowie nachträglich installieren - auch problemlos in vorhandene Luftkanalsysteme.

Adsorptionsluftentfeuchter zur Lufttrocknung bei tiefen Taupunkten

Besonders in kühlen Umgebungen mit tiefem Taupunkt sind unsere Adsorptions-Trocknungsaggregate der TTR-Serie optimale Einsatzlösungen zur Trockenhaltung, Gasentfeuchtung oder Erzeugung großer Trockenluftmengen.

Diese exklusiv bei Trotec erhältlichen Geräte repräsentieren die derzeit modernste Adsorptionsluftentfeuchter-Baureihe auf dem Markt und lassen sich dank umfangreicher Serienausstattung sowie Vielzahliger Ausstattungsoptionen schnell als nahezu maßgeschneiderte Lösung für Ihren individuellen Bedarf zusammensetzen - auf Wunsch auch mit bakteriostatischem Sorptionsrotor in Hygieneausführung. Aufgrund der konfigurierbaren Lüftungs-

umkehr können die TTR-Trockner auch bei verrohrter Installation flexibel in bestehende Prozesse integriert werden - immer mit der Bedien- und Ansteuerseite zum Anwender aufgestellt, lässt sich der Trockenluftausblas bei diesen Geräten bedarfsgerecht links oder rechts einrichten.

Vielfältige Einsatzmöglichkeiten in der Chemie- und Pharmaproduktion

Der große Arbeitsbereich unserer Luftentfeuchter von -20 °C bis +70 °C und die Option zur feuchte- oder taupunktabhängigen Steuerung gewährleistet effiziente Luftentfeuchtungseinätze bei verschiedensten Aufgabenstellungen:

- Trockenhaltung hygroskopischer Stoffe für optimale Verarbeitungsqualität ohne Verklumpungsgefahr
- Vorbeugung von Hygiene- und Kondensatproblemen bei Fertigung und Lagerung
- Effektiver Klimaschutz für feuchteempfindliche Rohstoffe und Erzeugnisse
- Bessere Produkttrocknung
- Prozessluft-Vorentfeuchtung für Dragiermaschinen, Trockentunnel und andere Prozesse mit hohem Trockenluftbedarf
- Verhütung schimmelförderlicher Klimabedingungen
- Beschleunigte Siloreinigung
- Optimale Prozessklimatisierung beim Dosieren, Abfüllen und Verpacken
- Verbesserung der Rieseigenschaften von Schüttgütern
- Verlängerte Wartungs- und Instandsetzungsintervalle für Anlagen und Gebäude



Adsorptionsluftentfeuchter TTR 2800 in stationärer und mobiler Version

Viele Luftentfeuchter sind auch mit Edelstahlgehäuse erhältlich und bieten zudem vielfältige Möglichkeiten der Energierückgewinnung für maximale Einsatzeffizienz.

Gerne informieren wir Sie ausführlich zu allen verfügbaren Optionen:

Tel. +49 2452 962-777

Oder senden Sie uns einfach eine E-Mail an kam@trotec.de.



FÜR ALLE FÄLLE DAS PASSENDE GERÄT

Schadensvorbeugung durch bedarfsgenaue Luftbehandlung und zerstörungsfreie Diagnostik

Als einziger Industrierausrüster auf dem Markt kann Ihnen Trotec neben fortschrittlicher Entfeuchtungstechnik zur Trockenhaltung und Trockenluftzerzeugung auch das komplette Programm an Luftbehandlungslösungen aus einer Hand anbieten. Darüber hinaus vielfältige Messwerkzeuge zur Prozessdiagnose, Dokumentation oder Schadensdetektion.

Schließlich ist das Ursachenspektrum komplexer Aufgabenstellungen meist ebenso interdisziplinär wie deren erforderliche Lösungskompetenz zur Prozessoptimierung.

Stets mit Hochdruck engagiert



Aufgrund ihrer stabilen Kennlinienbereiche und kontinuierlich hohem Druck auch bei langen Förderstrecken

eignen sich die Hochdruck-Radialventilatoren unserer TFV-Serie optimal zur technischen Belüftung von Räumen mit kritischer Atmosphäre. Die Geräte sind optional auch als Mobilversion und für den Einsatz in Ex-Zonen lieferbar.

Spitze für saubere Hitze



Speziell für den ambulanten Bedarf großflächiger Beheizungsszenarien, Korrosionsschutzeinsätze oder Lasttests entwickelt, bieten unsere TEH-Aggregate insbesondere Industriebetrieben mit Energieüberschusskapazitäten oder autarker Stromversorgung optimale Möglichkeiten, großvolumige Beheizungen ambulant und mit vollständig rauch-, flamm- und kondensatfreier Warmluft umzusetzen. Darüber hinaus eignen sich diese Elektroheizaggregate auch für alle Anwendungen, bei denen große Warmluftmengen benötigt werden und der Einsatz indirekter Ölheizaggregate nicht möglich ist.

Immer einen „TAC“ besser



Um- und Ausbauarbeiten bestehender Anlagen oder auch eine temporär veränderte Lageratmosphäre bedingen besondere Luftreinigungsmaßnahmen. Im Bereich mobil einsetzbarer Geräte sind unsere Luftreiniger der TAC-Serie hier die technologisch führende Lösung. Die auch zur Asbestsanierung zulassungsfähigen Geräte können dank variabel endständig platzierbarem HEPA-Filter auch in Reinraumumgebungen eingesetzt werden.

Messtechnik zur Anlageninspektion und vorbeugenden Instandhaltung

Eine frühzeitige Erkennung potentieller Schäden an Maschinen, Anlagen oder Gebäudeteilen verhindert kostspielige Ausfälle und erhöht gleichermaßen Produktionssicherheit wie Anlageneffizienz. Mit einem breit gefächerten Lösungsangebot für die verschiedensten messtechnischen Applikationen können wir Ihnen für jede Aufgabenstellung das optimale Messgerät anbieten.

Vom universell einsetzbaren Industriedatenlogger DL200X für vielfältige Überwachungsaufgaben in der Automatisierungs-, Steuerungs- und Regeltechnik bis hin zu Wärmebildkameras mit Echtzeit-Infrarotvideotechnik zur Zustandsanalyse von Produktionsanlagen oder Prozessdiagnose steht Ihnen bei Trotec Messausrüstung und Anwendungs-Know-how aus einer Hand zur Verfügung. Auch Hör- und Ultraschallmessgeräte oder Kombigeräte mit zusätzlicher Tracergasdetektion zur Leckortung in Druckluftleitungen, für Dichtheitsprüfungen und vieles mehr.



EXPERTISE STATT EXPERIMENTE



GEHEN SIE AUF NUMMER SICHER

MIT UNSEREM BEST-PRACTICE-INDUSTRIESERVICE



Weil jeder Industriebetrieb charakteristische Prozessabläufe, Anlagen und Räumlichkeiten hat, erfordert auch jede Luftbehandlungslösung eine fallspezifische Gerätekonfiguration.

In der Summe lassen sich die kombinierten Auswirkungen von Luftströmen, Luftfeuchtigkeitsverhältnissen und Temperaturschwankungen auf rein theoretischer Basis oft nur schwer berechnen, beispielsweise in Schleusenbereichen oder auf Förderwegen.

Die Folge: Unnötige zusätzliche Kosten durch zu hoch berechneten Bedarf oder - noch schlimmer - in der Praxis nicht ausreichend funktionierende Lösungen.

Bei Trotec erhalten Sie deshalb nicht einfach nur Entfeuchtungstechnik, sondern funktionserprobte Entfeuchtungslösungen!

Unsere Entfeuchtungs-Experten analysieren die Prozesse direkt bei Ihnen vor Ort, führen raumklimatische Messungen zur Problemzonen detektion durch und erarbeiten abschließend eine maßgeschneiderte Lösung bis hin zur genauen Platzierung der benötigten Geräte.

Bevor die projektierten stationären Aggregate installiert werden, arbeitet unser Service-Team im Rahmen eines Probebetriebes zuerst mit mobilen Ausführungen der Trockner, die problemlos aufgestellt werden können, ohne dass bauliche Maßnahmen erforderlich sind.

Während dieser Validationsphase dokumentieren wir alle relevanten Klimaparameter wie Lufttemperatur, relative Luftfeuchtigkeit, Taupunkt oder Luftströmungsgeschwindigkeit zur finalen Optimierung der Bedarfsberechnung.

Nur Trotec bietet Ihnen diesen Vorteil:

Durch die einzigartige Möglichkeit eines unverbindlichen Probebetriebes investieren Sie ausschließlich in nachweislich bei Ihnen im Praxisbetrieb und für Ihren Bedarf perfekt funktionierende Lösungen!

Erst wenn Sie unser Konzept überzeugt hat, werden die stationären Aggregate geordert.

Für die Zeit der Probeaufstellung fällt lediglich eine günstige Mietpauschale an.





EXPERTEN FÜR 360°-LÖSUNGEN LUFTBEHANDLUNG UND MEHR

Bei Luftbehandlungslösungen ist die Trotec Trade Division einer der führenden Ausrüstungspartner von Industrie und Gewerbe.

Neben Trocknungssystemen können wir Ihnen das komplette Maschinenprogramm zur Klimakonditionierung anbieten – von der Beheizung, Befeuchtung, Belüftung und Klimatisierung bis hin zur Luftreinigung, darüber hinaus vielfältige Messgeräte für Bauwerksdiagnostik, Schadensdetektion, Qualitätssicherung und industrielle Instandhaltung.

Wir realisieren auf Wunsch auch passgenaue Sonderausführungen

Beispiel XTR 2300, Komplettanlage zur Luftkonditionierung einer Industrieproduktionshalle. Individuelle Ausführung mit luftgekühltem Kaltwassersatz, kombinierter Kondens- und Adsorptionsentfeuchtung, Flowmatic-Trockenluftvolumenstromregelung, Feuchte- und Temperaturregelung, Nachttemperierung der Prozessluft und thermischer Entkoppelung sowie Wärmedämmung der Außenhaut zur Prävention vor Tauwasserbildung.



In allen Produktgruppen verfügen wir nicht nur über die passenden Geräte, sondern auch über umfassendes und langjähriges Anwendungs-Know-how.

Ihre Trotec-Vorteile:

- Systemneutrale Beratung
- Kauf und Service - alles aus einer Hand
- Ein Ansprechpartner für alle Leistungen



Grenzenloser Service

Trotec ist europaweit in Ihrer Nähe. Unser Niederlassungsnetz wächst stetig, damit wir Ihnen überall schnellen und kompetenten Vor-Ort-Service garantieren können.

Sie benötigen ebenfalls eine individuelle Trocknungsanlage?
Anruf genügt, wir beraten
Sie gerne persönlich:

Tel. +49 2452 962-777

Oder senden Sie uns einfach eine E-Mail an kam@trotec.de.

Trotec GmbH

Grebbener Straße 7
52525 Heinsberg
Deutschland

Tel. +49 2452 962-777
Fax +49 2452 962-92777

kam@trotec.de
www.trotec.de

Beste Konditionen für Ihren Erfolg

Mit intelligent vernetzten Unternehmensbereichen für Industrieausrüstung und Services zählt die Trotec Group bei professionellen Gesamtlösungen rund um die Klimaregulierung und bauwerksdiagnostische Messtechnik international zu einer der ersten Adressen.

Wir bieten Ihnen langjähriges Branchen-Know-how, hochwertige Produkte und umfassenden Service - alles aus einer Hand!

Profitieren Sie bei Ihren Aufgabenstellungen von unserer Erfahrung aus zahlreichen Installationen - speziell in der Chemie- und Pharmaindustrie. Gerne beraten wir Sie ausführlich persönlich und freuen uns auf Ihren Anruf oder Ihre E-Mail-Anfrage.

